



積層製造 (3D 積層造形) 用金属粉末技術

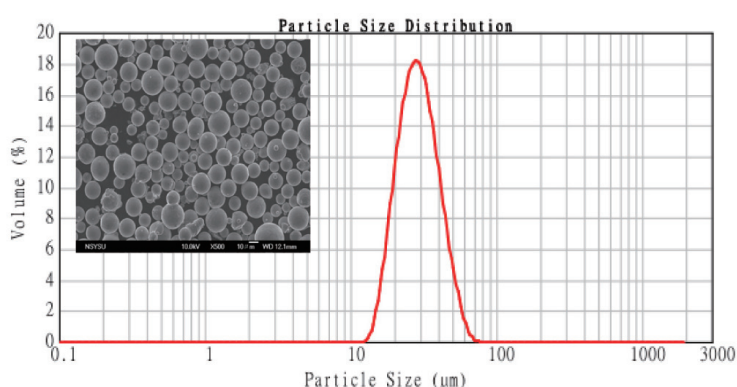
説明

この材料は合金材料設計・合金溶解・気体流速ガス アトマイズ制御により、球形及び流動性を有する金属粉末です。3D 金属積層造形の製造条件を満たします。

特徴

- 合金材料設計と真空溶解
- 合金精錬と純化技術
- ガス アトマイズ機器設計
- ガス アトマイズ技術
- 金属粉体粉末後処理

成果



マルエージング鋼粉体粒分布

仕様

粉末組成
酸素含有量 <0.2%
成分構成：ASTM に準じる

粉体品質仕様
粒径： $d_{50} \leq 30\mu\text{m}$
粉末真円度：Aspect Ratio ≥ 0.9
流動性 (Carr Index)： $\leq 16\%$

応用

- マルエージング鋼 / SKD11/ SKD61 粉末：精密金型 / 3次元水管金型
- チタン合金粉体 (Ti-6Al-4V): カスタマイズ医療製品 / 航空宇宙特殊部材 / 軽量化義肢
- アルミニウム合金粉体：航空宇宙特殊部材 / 軽量化構造材 / 靴型

お問い合わせ

TEL : +886-3-5914142 • +886-3-5915178

E-Mail : materialsnet@itri.org.tw

<http://www.materialsnet.com.tw/eng/mcltech/index-j.html>

技術連絡先

楊智超 Chih-Chao Yang

E-Mail : WillyCYang@itri.org.tw

TEL : +886-6-3847279

